

POLIURETANO ALIFÁTICO POLIÉSTER INFRA POLI AP 18

DESCRIPCIÓN:

INFRA POLI AP 18 es un acabado brillante de poliuretano de dos componentes a base de resinas poliéster, isocianato alifático brillante y pigmentos de alta solidez

INFRA POLI AP 18 forma una película dura, flexible y tersa resistente a solventes y diversos productos químicos

Tiene excelente resistencia a la intemperie y a cambios bruscos de temperatura. Una vez duro, es de muy fácil limpieza ya que presenta mínima adherencia de suciedad

USOS:

Se recomienda para el recubrimiento de estructuras y maquinaria industrial, así como para mantenimiento industrial intensivo

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: **INFRA EPO PA 18**

Acabado: **INFRA POLI AP 18**

MÉTODOS DE APLICACIÓN:

Equipo de aspersión convencional, EPA, HVLP, rodillo o brocha

Adelgazador:

Solvente **POLI 21** máximo 60%

Relación de Mezcla: (en volumen)

2 partes de Base

1 parte de Calatizador

Vida Útil de la mezcla (Pot Life)

< 4 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El sustrato de primario debe estar seco, limpio y libre de grasa. Si no está recién aplicado, debe lijarse para obtener un mejor anclaje del acabado

APLICACIÓN:

No se aplique si la temperatura ambiente es superior a 43°C o menor a 3°C ni tampoco si la humedad relativa es superior a 85%

No se aplique si la temperatura ambiente es superior a 43°C o menor a 3°C ni tampoco si la humedad relativa es superior a 85%

No se mezcle la pintura preparada con ningún otro producto excepto el solvente adecuado, Tampoco se agregue pintura nueva

PRECAUCIÓN

Producto inflamable. No se aplique en presencia de flama o chispa

No se aplique si existe posibilidad de lluvia en las 24 horas posteriores a la aplicación

Debe aplicarse con equipo adecuado; mascarilla con cartucho para solventes, goggles y guantes

No se ingiera

Manténgase alejado de niños y mascotas

Almacénese en lugar fresco, ventilado y fuera de los rayos del sol

NORMATIVIDAD:

ASTM D-3359-02 "Standard Test Methods For Measuring Adhesion By Tape Test"

ASTM B117-02 "Standard Practice For Operating Salt spray (Fog) Apparatus"

ASTM-D-2247-02 "Standard Practice For Testing Water Resistance Of Coating in 100% Relative Humidity"

ASTM D-610-01 "Standard Test Method For Evaluating Degree of Rusting On Painted Steel Surfaces"

PEMEX Norma 2NRF-053-PEMEX-2006 "Sistema de Protección Anticorrosiva a base de Recubrimientos para Instalaciones Superficiales: RA28 Modificado"

NOM-050-SCFI-2004 Información Comercial.
Etiquetado general de Productos

POLIURETANO ALIFÁTICO POLIÉSTER INFRA POLI AP 18

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad a 25°C	1.160 ± .050 g/cc (mezcla)
Viscosidad a 25°C	30-60seg C-Ford 4 (mezcla)
Sólidos en Peso	> 60.0%
Sólidos en Volumen	>47.5%
V O C	>460 g/L
Rendimiento Teórico	9.37 m ² a 2 mills
Espesor seco recomendado	2.0 a 5.0 mils

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a:

Luz	Excelente
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente
Temperatura	120°C máxima
Flexibilidad	Pasa mandril cónico
Adherencia	100%
	6H
Dureza	
Brillo	> 90 UDB a 60°

PROPIEDADES QUÍMICAS:

Resistencia a:

Ácidos	Excelente	Derrames
Álcalis	Excelente	Derrames
Solventes	Excelente	Derrames
Agua	Excelente	Inmersión
Gasolina	Excelente	Inmersión

TIEMPO DE SECADO:

Libre de polvo	<= 60 minutos
Al Tacto	<= 120 minutos
Duro	24 - 36 horas
Para repintado	6- 24 horas
Para Inmersión	> 5 días

PRESENTACIÓN:

Cubeta de 19 litros

Esta información es resultado de desarrollo en nuestros laboratorios pero no representan una garantía a la aplicación del producto
Antes de su utilización, el usuario deberá realizar una evaluación del mismo en las condiciones reales de uso

FH ABRAXAS S. A. DE C. V.

Abasolo 10-10
Naucalpan,. Estado de México.
Tel. (55) 5391 3054

Naucalpan Centro
C. P. 53000
contacto@fhabraxas.com